**Утверждаю**

**Директор ООО «ВЕРНИСАЖ»**

**Лисина И.С. 2022 г.**

***ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ РАДИУСНЫХ ФАСАДОВ***

Требования к качеству радиусных фасадов установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»; ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

Качество радиусных фасадов должно соответствовать образцам-эталонам, значениям, указанным в техническом каталоге продукции и настоящим требованиям.

***Радиусные фасады, облицованные плёнкой ПВХ***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п./п.** | **Наименование дефекта** | **Сторона изделия** | | | | |
| **Лицевая** | | **Торец** | | **Обратная** |
| 1 | Геометрические размеры и допуски | Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и  значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах *(размеры измеряют с погрешностью ±1 мм.)* | | | | |
| 2 | Стрела прогиба | Допускается отклонение до 3 мм (см. Приложение) | | | | |
| 3 | Расслоение слоёв | Не допускается | | | | |
| 4 | Волнистость поверхности | Допускается незначительная (см. Приложение) | | | | |
| 5 | Царапины, риски | Не допускаются  см. приложение | | Не допускаются  см. приложение | | Допускаются |
| 6 | Вмятины диаметром не более 2-х мм | Допускаются  см. приложение | | Допускаются  см. приложение | | Допускаются  см. приложение |
| 7 | Вкрапления под пленкой ПВХ, (пылевые, клеевые и т.п. вкл.), единичные локальные структурные неровности диаметром не более 1,5 мм | Допускаются, не более 3-х на 0,3 кв. м. площади поверхности | | Допускаются, не более 3-х на 0,3 кв. м. площади поверхности | | Допускаются  см. приложение |
| 8 | Шагрень, отклонение по степени шероховатости | Допускается небольшая шагрень, не более 0,05 мм | | Допускается небольшая шагрень, не более 0,05мм | | - |
| 9 | Отслоение, не протяжка, разрыв на углах плёнки ПВХ | Не допускается | | | | |
| 10 | Складки на плёнке ПВХ | Не допускается | | Не допускается | | - |
| 11 | Локальные изменения цвета плёнки ПВХ по торцам и углам после запрессовки | Допускается незначительное изменение (побеление), технологические особенности изготовления | | Допускается незначительное изменение (побеление), технологические особенности изготовления | | - |
| 12 | Зарезы, заделки плёнки ПВХ | - | | - | | Допускаются  см. приложение |
| 13 | Сколы, трещины, технологические отверстия | Не допускаются | | Не допускаются | | Допускаются размером до 3 мм, с условием, если заделки соответствуют цвету поверхности |
| 14 | Несоответствие плёнки ПВХ заказу, Изменение текстуры плёнки ПВХ | Не допускается | | | | |
| 15 | Пятна на плёнке ПВХ | Не допускаются  см. приложение | Не допускаются  см. приложение | | - | |

*Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.*

***Радиусные крашеные фасады***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование дефекта** | **Сторона изделия** | | | |
| **Лицевая** | **Торец** | **Обратная**  **бел. ламинат** | **Обратная**  **эмаль** |
| 1 | Геометрические размеры и допуски | Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и  значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах  *(размеры измеряют с погрешностью ±1,5 мм.)* | | | |
| 2 | Стрела прогиба | Допускается отклонение до 3 мм (см. Приложение) | | | |
| 3 | Расслоение слоёв | Не допускается | | | |
| 4 | Волнистость поверхности | Допускается незначительная (см. Приложение) | | | |
| 5 | Царапины | Не допускаются  см. приложение | Не допускаются  см. приложение | Допускаются | Не допускаются  см. приложение |
| 6 | Риски | Допускаются  едва заметные  см. прилож. | Допускаются  см. прилож. | Допускаются | Допускаются  см. прилож. |
| 7 | Вмятины диаметром  не более 3 мм | Не допускаются  см. прилож. | Не допускаются  см. прилож. | Допускаются | Не допускаются  см. прилож. |
| 8 | Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения),  Единичные локальные структурные неровности диаметром не более 1,5 мм | Не более 3-х на 0,3 кв.м. | Не более 3-х на 0,3 кв.м. | Допускаются | Не более 5-ти на 0,3 кв.м. |
| 9 | Шагрень, отклонение  по степени шероховатости | Допускается  едва заметная  см. прилож. | Допускается  см. прилож. | Допускается | Допускается  см. прилож. |
| 10 | Отслоения краски, лака | Не  допускается | Не  допускается | - | Не  допускается |
| 11 | Соответствие с каталогом RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов (\*) | 90 – 100% | 90 – 100% | - | 90 – 100% |
| 12 | Сколы на ламинате | - | - | Допускаются  следы  реставрации | -- |
| 13 | Сколы по периметру  изделий и по краям паза | Не  допускаются  см. прилож. | Не  допускаются  см. прилож. | Допускаются  следы  реставрации | Не  допускаются  см. прилож |
| 14 | Пылинки, кратеры,  пузырьки, проколы | Не более 3-х  на 0,3 кв.м. | Допускаются | - | Допускаются |
| 15 | Полировка | - | - | - | - |
| 16 | Наличие загрязнений  на деталях | Не допускается | | | |

*Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.*

***\**** *Оттенок цвета крашеных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, WCP, CS.*

***ПРИЛОЖЕНИЕ к Требованиям к качеству радиусных фасадов***

1. ***Общие требования к качеству продукции:***
   1. На лицевой поверхности изделия допускается наличие одновременно не более 3 (трех) видов нормируемых дефектов.
   2. Допускаются незначительные изъяны, царапины волосяного типа, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке скрываемые аксессуарами, днищами ящиков, светильниками или т.д.).
   3. В радиусных фасадах допустимое отклонение по хорде составляет +/- 2мм. Рекомендуем изготавливать модуль под радиусный фасад только после получения самого фасада!
   4. Стрела прогиба регулируется петлями при установке.
   5. Покоробленность мебельных деталей регламентируется ГОСТ 16371-2014 п.5.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-2014 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию: С/D больше или равно 0,017, где С-толщина изделия, мм; D - диагональ изделия, мм. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-2014 п.5.2.3, не гарантируется.
   6. В декоративных вставках, имитирующих резной декор допускаются шероховатость поверхности (шагрень), вкрапления на поверхности, незначительные царапины и кратеры, нечеткость линий орнамента и незначительные деформации геометрии изделия, не влияющие на физико-математические характеристики изделия. Что обусловлено технологией изготовления данных изделий.
   7. Оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования.
   8. На всех видах фасадов и декоративных элементах внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени / волнистости, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности.
   9. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.
   10. ООО «ВЕРНИСАЖ» не несет ответственность за повреждения, возникшие в результате некачественной транспортировки, сборки, эксплуатации, хранения заказчиком.
   11. В случае дополнительной покупки (дозаказа) конструкция, оттенок, цвет материала, отделка и комплектующие могут отличаться от ранее используемых, за что ООО «ВЕРНИСАЖ» ответственности не несет.
   12. Дефектами не являются:
2. Наличие в элементах мебели особенностей, обусловленных стилистической идеей производителя;
3. Незначительные отклонения оттенков цвета и рисунка материалов, используемых в составе от предлагаемых образцов;
4. Изменение оттенков в зависимости от различного типа освещения;
5. Потертости мебельного покрытия, возникающие при эксплуатации мебели в местах постоянной ее эксплуатации;
6. Небольшое отклонение оттенков цвета ПВХ при нанесении патины;
7. Микро полосы и пятна на изделиях в плёнке ПВХ «металлик», которые возникают из-за специфических свойств «металлизированной» плёнки.
8. ***Метод контроля качества***

По общепринятым в мебельном производстве нормам, качество внешнего вида изделия оценивается визуально, при дневном освещении (без попадания прямых солнечных лучей) или равномерном искусственном свете, идентичному дневному, на расстоянии 50 см под прямым углом к плоскости изделия, без применения увеличительных оптических приборов, в течение 30 секунд. Данные условия оценки качества являются «нормальными», поэтому не выявленные при них дефекты или отклонения могут считаться допустимыми. В данном случае изделие не подлежит замене по гарантии. Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

***Согласовано:***

Начальник производства А.Ф. Жестков

Мастер ОТК Е.В. Ноздрякова